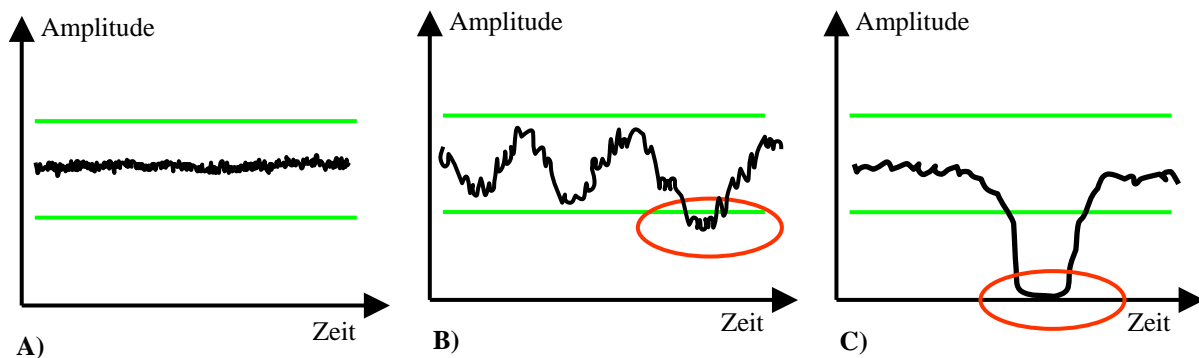


# FLOW WATCH



FLOW WATCH-Sensor

Die Konstanz des Pulverflusses ist ein qualitätsbestimmender und trotzdem nicht überwachter Parameter beim thermischen Spritzen. Dies ist ein unbefriedigender Zustand, denn Qualitätseinbussen, verursacht durch pulsierenden, unregelmässigen oder sogar unterbrochenen Pulverstrom, können massiv sein. Um eine gestörte Pulverzuführung ohne grossen messtechnischen Aufwand frühzeitig zu erkennen, hat Medicoat den FLOW WATCH entwickelt. Abweichungen in der Pulverförderrate über das eingestellte Toleranzband hinaus werden registriert und alarmieren den Operator.



*FLOW WATCH, Signalerfassung in Abhängigkeit der Spritzzeit.*

*A) Regulärer Pulverfluss, B) pulsierender und C) unterbrochener Pulverstrom.*

## Spezifische Vorteile

- Messempfindlichkeit für jedes Spritzpulver einstellbar
- Lageunabhängiger Einbau nahe der Pulverinjektionsstelle
- Vakuumtauglich
- Robuste Bauweise
- Für alle Pulverfördersystem nachrüstbar
- Masse: 65 x 40 x 50 mm
- Gewicht: 350 g
- Signal: 0 - 10 VDC